

pozzetti termometrici da tubo, con attacco flangiato, PN 6...25

W82



I pozzetti termometrici vengono impiegati per proteggere lo strumento di misura della temperatura da effetti corrosivi, dall'elevata pressione o velocità del fluido di processo e per consentire l'intercambiabilità dello strumento di misura per la sua ricalibrazione o la sua sostituzione, senza dover intervenire direttamente sul processo. La serie W82 è costituita da pozzetti termometrici da tubo con attacco al processo di tipo flangiato. Tali pozzetti sono adatti a carichi di lavoro medio-bassi.

9.W82 - Modello Standard

Pressione nominale: quella della flangia , max 25 bar @ 400°C.

Temperatura del fluido di processo: -200...+400°C, per i materiali std.

Lunghezza totale: max 5000 mm.

Foro immersione: **100** - ø 10 mm; **120** - ø 12 mm.

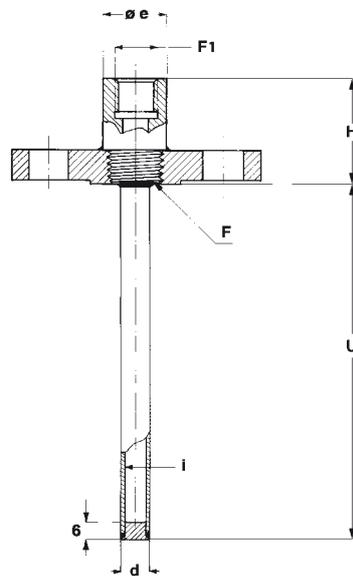
Attacco al processo: flange piane secondo UNI-DIN o ASME B16.5; dimensioni e finiture come da "Introduzione ai Pozzetti Termometrici".

Materiali: tubo e testata da barra in AISI 316 (Cod. 4), AISI 316L (Cod. 5) ; flangia in ASTM A 105 (Cod. 3), AISI 316 (Cod. 4).

VARIABILI

| |
|--|
| P02 - Sgrassaggio per ossigeno |
| E30 - Certificato NACE MR0103/MR0175 - ISO15156-3 |
| TC1 - Tappo e catenella (1) |
| NIP - Nipplo con manicotto (1) |
| P04 - Prova liquidi penetranti (1) |

(1) Dettagli e disegni nell' "Introduzione ai Pozzetti Termometrici".



| F1 |
|------------------|
| 41F - G 1/2 |
| 43F - 1/2-14 NPT |
| 53F - 3/4-14 NPT |

(dimensioni : mm)

| Standard (1) | DN | PN | F | e | H | i | d | | |
|--------------|--------|------------|----------|----|----|----|----|----|----|
| ASME B16.5 | 1/2" | 150...300 | 1/2" NPT | 30 | 40 | 10 | 12 | | |
| | 3/4" | | 1/2" NPT | | | | | | |
| | 1" | | 3/4" NPT | | | | | | |
| | 1" 1/2 | | 1" NPT | 35 | | | | 12 | 14 |
| | 2" | | 1" NPT | | | | | | |
| DIN-UNI | 15 | 6...25 bar | 1/2" NPT | 30 | 40 | 10 | 12 | | |
| | 20 | | 1/2" NPT | | | | | | |
| | 25 | | 3/4" NPT | | | | | | |
| | 32 | | 1" NPT | 35 | | | | 12 | 14 |
| | 40 | | 1" NPT | | | | | | |
| | 50 | | 1" NPT | | | | | | |

SEQUENZA DI ORDINAZIONE

| | | | | | | | |
|---|---|-----|---|---|-----|-----|-----------|
| Sezione / Modello / Materiale / Materiale / Attacco allo / Attacco al / Foro immersione / Immersione / Estensione / Variabili | | | | | | | |
| flangia | | | | | | | |
| strumento | | | | | | | |
| | 9 | W82 | 4 | 3 | 41F | 6AA | 100 |
| | | | 5 | 4 | 43F | | 120 |
| | | | | | 53F | | |
| | | | | | | | P02...P04 |